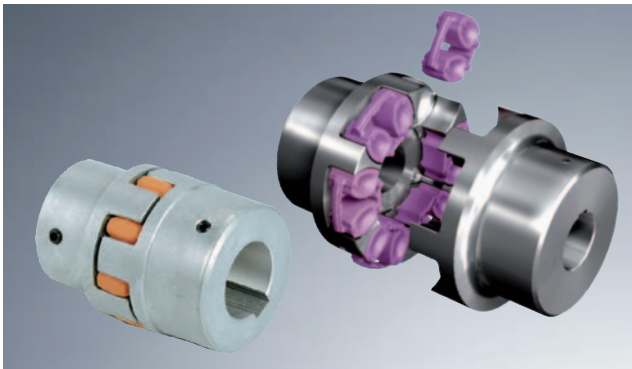
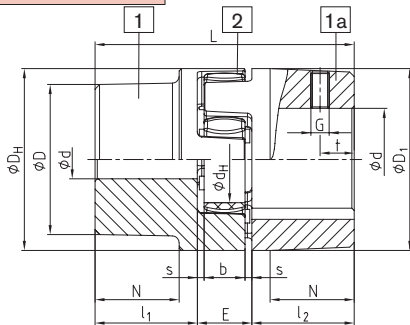


Wellenkupplung Bauart Nr. 001 - Gusswerkstoffe -

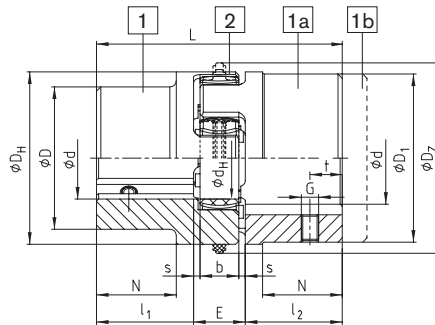


- Drehelastisch, wartungsfrei
- Schwingungsdämpfend
- Axial steckbar, durchschlagsicher
- Allseitig bearbeitet (ausgenommen Aluminium AL-D) – gute dynamische Eigenschaften
- Kompakt bauend/niedrige Schwungmomente
- Fertigbohrung nach ISO-Toleranz H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9
- Lagerprogramm/Basissortiment Seite 28 und 29
- -Schutz beurteilt und bestätigt nach EG-Richtlinie 94/9/EG (ausgenommen Aluminium AL-D)
- Montageanleitungen unter www.ktr.com

Bauteile

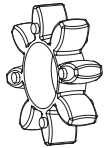


AL-D (Gewinde gegenüber der Nut)

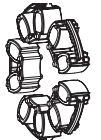


GJL / GJS (Gewinde auf der Nut)

Zahnkranz
In den Härten 92Sh-A, 95/98Sh-A, 64Sh-D
Standard von Größe 14 - 180



DZ-Elemente
In den Härten 92Sh-A und 95Sh-A Größe 100 - 180



ROTEX® Aluminium Druckguss (Al-D)

Größe	Bauteil	Zahnkranz (Teil 2) ¹⁾ Nenn Drehmoment [Nm]			Abmessungen [mm]														
		92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D	Fertigbohrung d (min-max)	Allgemein										Feststellgewinde			
						L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	DZ	d _H	D _i ; D ₁	N	G	t	T _A [Nm]	
14 ²⁾	1a	7,5	12,5	—	6-16	35	11	13	10	1,5	30	—	10	30	—	M4	5	1,5	
	1				6-19									32					
19	1a	10	17	—	19-24	66	25	16	12	2	41	—	18	41	20	M5	10	2	
	1				9-24									40					
24	1a	35	60	—	22-28	78	30	18	14	2	56	—	27	56	24	M5	10	2	
	1				10-28									48					
28	1a	95	160	—	28-38	90	35	20	15	2,5	66	—	30	66	28	M8	15	10	
	1																		

ROTEX® Grauguss (GJL)

Größe	Bauteil	92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D	Nenn Drehmoment [Nm]	Abmessungen [mm]													
						L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	DZ	d _H	D _i ; D ₁	N	G	t	T _A [Nm]	
38	1				12-40									66	37				
	1a	190	325	405	38-48	114	45	24	18	3	80	—	38	78		M8	15	10	
	1b				12-48	164	70								62				
42	1				14-45									75	40				
	1a	265	450	560	42-55	126	50	26	20	3	95	—	46	94		M8	20	10	
	1b				14-55	176	75								65				
48	1				15-52									85	45				
	1a	310	525	655	48-62	140	56	28	21	3,5	105	—	51	104		M8	20	10	
	1b				15-62	188	80								69				
55	1				20-60									98	52	M10	20	17	
	1a	410	685	825	55-74	160	65	30	22	4	120	—	60	118					
65	1	625	940	1175	22-70	185	75	35	26	4,5	135	—	68	115	61	M10	20	17	
75	1	1280	1920	2400	30-80	210	85	40	30	5	160	—	80	135	69	M10	25	17	
90	1	2400	3600	4500	40-97	245	100	45	34	5,5	200	218	100	160	81	M12	30	40	

ROTEX® Sphäroguss (GJS)

Größe	Bauteil	92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D	Nenn Drehmoment [Nm]	Abmessungen [mm]													
						L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	D _H	DZ	d _H	D _i ; D ₁	N	G	t	T _A [Nm]	
100	1	3300	4950	6185	50-115	270	110	50	38	6	225	246	113	180	89	M12	30	40	
110	1	4800	7200	9000	60-125	295	120	55	42	6,5	255	276	127	200	96	M16	35	80	
125	1	6650	10000	12500	60-145	340	140	60	46	7	290	315	147	230	112	M16	40	80	
140	1	8550	12800	16000	60-160	375	155	65	50	7,5	320	345	165	255	124	M20	45	140	
160	1	12800	19200	24000	80-185	425	175	75	57	9	370	400	190	290	140	M20	50	140	
180	1	18650	28000	35000	85-200	475	195	85	64	10,5	420	450	220	325	156	M20	50	140	

■ = Wenn kein Werkstoff vorgegeben wurde, wird dieser bei der Kalkulation/Bestellung vorgesehen.
¹⁾ Maximaldrehmoment der Kupplung T_{Kmax}. = Nenn Drehmoment der Kupplung T_{K Nenn}. x 2. Auslegung Seite 20/21 beachten
²⁾ Werkstoff Al-H.

Bestellbeispiel:

ROTEX® 38	GJL	92 Sh-A	1a	Ø 45	1	Ø 25
Kupplungsgröße	Werkstoff	Zahnkranzhärte	Bauteil	Fertigbohrung	Bauteil	Fertigbohrung